

## Insite LMS Cloud-Solution steigert Qualität und senkt Fehlerquote



### Bau einer HBI-Anlage

Ein internationaler Konzern setzte bei einem Vorzeigeprojekt im Großanlagenbau auf die Software Insite LMS des österreichischen Softwareunternehmens INSITE IT. Das Werk stellt nach Fertigstellung jährlich rund zwei Millionen Tonnen hochqualitatives HBI (Hot Briquetted Iron – Eisen-schwamm) als anspruchsvolles Vormaterial für die Stahlproduktion her.

### Software speziell für Anlagenbau

Die Logistik für ein solches Großprojekt ist ein hochkomplexer Vorgang. Um dem Herr zu werden, verwendeten nicht nur der Kunde, sondern auch deren Lieferanten die Softwarelösung von INSITE IT. In diesem Falle fand Insite LMS als Cloud-Ausprägung Anwendung. So hatten alle Beteiligten ständig Zugriff auf alle aktuellen Daten. Rund 30.000 Tonnen an Einzelteilen wurden über die Software gemanagt. Bis zu zehn Unternehmen waren in die komplexe Anlieferung und die Montage involviert.

Dank Insite LMS behielten die Bauherren und Lieferanten stets den Überblick. Die Daten zeigten immer den aktuellsten Stand und somit war die ideale Planbarkeit gegeben. Die Software gewährleistete zudem die flexible Koordination des Materialflusses. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Die Fehlerquote im Projektprozess wurde deutlich verringert und das Unternehmen kam mit signifikant weniger Mannstunden als bei vergleichbaren Projekten aus.

Mobile Tablets und Cloud-Server halten schon seit längerem in viele Bereiche des Anlagenbaus Einzug. Besonderen Anklang bei diesem Projekt fand die Fortschrittsbewertung, die direkt an die Terminplanung gekoppelt ist. Diese qualifizierten Daten, welche es in dieser Tiefe bisher noch nicht gab, waren Basis für die umfangreiche Optimierung bei Bau dieser Anlage.



-  Mobile Materialverwaltung
-  Mobile Mängelerfassung
-  Einfaches Reporting
-  Zentrale Cloud Plattform



**Lösung**  
Digitale Material- und Mängelerfassung  
Fortschrittsbewertung  
Eliminieren von Fehlerquellen  
Verkürzter Koordinationsaufwand



**Facts & Figures**

- Bauzeit ca. 2,5 Jahre
- Kosten rund 550 Millionen Euro
- 30.000 Tonnen an Einzelteilen
- Zehn involvierte Unternehmen

## Case Study – Bau einer HBI-Anlage



*Einfachste Handhabung und Übertragung in die Cloud via Tablet direkt auf der Baustelle. So hat Insite LMS das Materialmanagement auf der Großbaustelle optimiert.*



*Die Software Insite LMS ist mehr als ein Logistiksystem. Mit ihr wird das gesamte Material-, Mangel- und Sitemanagement der Großanlage verwaltet.*

## Modernste und größte HBI-Anlage in kürzester Zeit fertiggestellt

Mit durchdachter Logistik war die neue Direktreduktionsanlage schon während der Bauphase ausgestattet. Sämtliche Teile aus dem Bereich Elektrik, Elektronik, Rohrleitung und Fördertechnik wurden detailliert in der Insite LMS Software installiert und entsprechend dokumentiert. Was auf der Site geschah wurde in Echtzeit in die Cloud übertragen. Dass die Software Insite LMS speziell für den Anlagenbau entwickelt wurde und in der Cloud verwendet werden kann, war bei diesem Projekt das schlagende Argument, die Experten von INSITE IT zu beauftragen.

„Die Aktualität der detaillierten Daten und somit die Planbarkeit und flexible Koordination des Materialflusses ist im Vergleich zur traditionellen Methode mit viel Papier und Excel-Files drastisch verbessert“, summierte der Auftraggeber nach Projektabschluss. Auch nachdem die Anlage in Vollbetrieb ging glänzt sie weiterhin durch lückenlose Logistik. Insite LMS war für dieses Projekt eine gute Basis, um das zum Projekt gehörende Material-, Logistik- und Mangelmanagement sowie die Fortschrittsbewertung abzubilden.

